



Laserkennzeichnungssystem

# Videojet® 7610

Das Faser-Lasersystem 7610 erzeugt kontrastreiche Kennzeichnungen auf widerstandsfähigen Kunststoffverpackungen, Metallbehältern und anderen Industrieprodukten – und das bei sehr schnellen Liniengeschwindigkeiten.

Dank des kompakten, aber leistungsstarken 100 Watt starkem Faser-Laser Videojet 7610 können Hersteller scharfe, gut lesbare Codes mit bis zu 600 m/min aufbringen und damit den Bedarf an gesteigertem Durchsatz und mehr Code-Inhalt erfüllen.

Dieses Faser-Lasersystem wurde speziell für die schnelle Kennzeichnung von Produkten in der Getränke-, Pharma- und Extrusionsindustrie konzipiert. Es bedruckt Materialien wie HDPE, Nylon, PVC sowie Aluminium und Edelstahl.



## Ihr Betriebszeitvorteil

- Maximale Leistung und Lebensdauer der Laserquelle von bis zu 100.000 Stunden (MTBF)
- Praktisch wartungsfreie Laserquelle mit Luftkühlung
- Da es keine Verschleißteile gibt, werden Ausfallzeiten minimiert

## Produktivität – ab jetzt selbstverständlich

- Optimiert für Ad-hoc-Kennzeichnungen mit Liniengeschwindigkeiten von bis zu 600 m/min
- Großes Kennzeichnungsfenster bietet mehr Zeit zum Drucken, höheren Produktdurchsatz und optimierte Produktivität

## Qualitätssicherung von Codes

- Hochpräziser Scankopf für durchgängig hochwertige Codes im gesamten Kennzeichnungsfenster
- Hochwertige, permanente Codes für die Rückverfolgbarkeit von Produkten und zum Schutz vor Fälschungen

## Einfache Anwendung

- Das kompakte mechanische Design mit flexiblen Konfigurationsoptionen gewährleistet die nahtlose Integration in die Verpackungslinie

# Videojet® 7610

## Laser-Kennzeichnungssystem

### Kennzeichnungsfelder

Brennweiten	100	163	254	420
Max. Höhe (mm)	107,4	181,9	267,8	498,5
Max. Breite (mm)	84,7	142,2	221,7	366,5

### Kennzeichnungsformate

Standardschriften (Windows® TrueType®/ TTF; PostScript®/ PFA, PFB; Open Type®/ OTF) und individuelle Schriften wie Hochgeschwindigkeits- oder OCR-Schriften  
 Maschinenlesbare Codes: ID-MATRIX (ECC100, 140, 200: 10x10 bei quadratischen, 8x8 bis 16x48 bei nicht quadratischen Formaten; ECC plain (frei konfigurierbarer ECC-Code); QR-Code); BARCODES-Grafiken (BC25/25i/39/39E/93/128; GS1-128; UPC\_A; RSS14TR/ST/STC; RS LIM/EXP)/Grafikkomponenten, Logos, Symbole usw. (dxf, jpg, ai usw.)  
 Kennzeichnen von linearem, kreisförmigem, schrägem Text; Drehen, Spiegeln, Dehnen, Komprimieren von Markierungsinhalten  
 Laufende Nummern und Serialisierung; Automatische Datums-, Schicht- und Zeitkennzeichnung, Echtzeituhr; Online-Kennzeichnung individueller Daten (Gewicht, Inhalt usw.)

### Laserquelle

Gepulster Ytterbium-Faserlaser (Yb)  
 Leistungsklasse 100 Watt  
 Zentrale Emissionswellenlänge: 1064 nm (mind.: 1055 nm, max.: 1075 nm)

### Strahlableitung

2 Hochgeschwindigkeits-Galvanometer-Scanner

### Strahlrichtung

90 Grad (Standard) und geradeaus (Option)

### Fokussierung (Präzisionsoptik)

Brennweiten: f=100/163/254/420 mm

### Mehrere Optionen für die Bedienoberfläche

Smart Graph-Software für PC; in 12 Sprachen konfigurierbar (Option)

### Sprachunterstützung\*

Chinesisch, Tschechisch, Dänisch, Niederländisch, Englisch, Französisch, Deutsch, Italienisch, Japanisch, Polnisch, Portugiesisch, Portugiesisch (Brasilien), Russisch, Spanisch; schnittstellenabhängig

### Kommunikation

Ethernet, TCP/IP und RS232, digitale E/As  
 Eingänge für Drehimpulsgeber und Produktsensorauslöser  
 E/As für Start, Stopp, externe Fehler, Jobauswahl, Auslöser, Auslöser-Freigabe, Drehimpulsgeber; System bereit, bereit für Kennzeichnung, Kennzeichnung, Verschluss geschlossen, Fehler, Schlecht, Gut Signale und Maschinen-/Bedienerperren

### Integration

Direkte Integration in komplexe Produktionslinien über Scripting-Schnittstelle  
 Integration über Ethernet- und RS232-Schnittstelle  
 Hochpräzise seitlich geführte Höheneinstellung mit Schwalbenschwanzverbindung



### Stromversorgung

100 – 240 V Wechselstrom (automatische Wahl), 700 VA, 1 PH, 50/60 Hz

### Kühlsystem

Luftkühlung

### Temperatur/Luftfeuchtigkeit

10 – 35 °C und bis zu 40 °C bei einem Auslastungsgrad von 70 %;  
 10 – 90 %, nicht kondensierend

### Schutzklasse und Sicherheitsstandards

Kennzeichnungseinheit: IP54  
 Versorgungseinheit: IP22  
 Produkt der LASERKLASSE 4 (gemäß DIN EN 60825-1:2014)

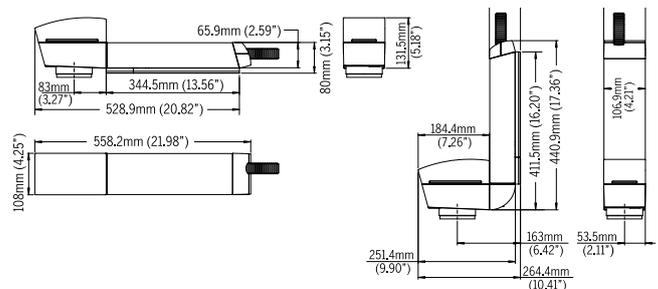
### Ungefähres Gewicht

Versorgungseinheit: ca. 25 kg  
 Kennzeichnungseinheit: ca. 8 kg

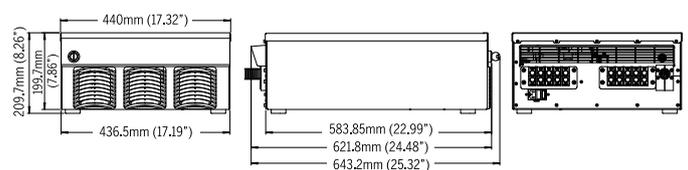
### Gültige Zertifizierungen

CE, TÜV/NRTL, FCC

### Abmessungen Kennzeichnungseinheit



### Schaltschrankabmessungen



Telefon **+49 6431 994 0**  
 E-Mail **info@videojet.de**  
 Internet **www.videojet.de**

Videojet Technologies GmbH  
 An der Meil 2  
 65555 Limburg a. d. Lahn

© 2016 Videojet Technologies GmbH — Alle Rechte vorbehalten.

Videojet Technologies arbeitet fortlaufend an der Verbesserung seiner Produkte. Wir behalten uns das Recht vor, Design und/oder technische Daten ohne Vorankündigung zu ändern. Windows und OpenType sind eingetragene Marken der Microsoft Corporation. TrueType ist eine eingetragene Marke von Apple Inc. in den USA und anderen Ländern. PostScript ist eine eingetragene Marke der Adobe Systems Inc.

Teilenr. SL000633  
 ss-7610-de-0816

